

LIVELIGHT

**BESLUT OM NY FABRIK
i norska Mo i Rana**

HISTORIEN

ger oss kraft att
tackla framtiden

TEMA
Papper och cellulosa

PAPPER





Daniel Juvél och Andreas Bjelland Eriksen



Planerade Pilot40 i Mo i Rana

Historiskt spadtag i norska Mo i Rana

Resan har varit lång och vägen tidvis krokig men vid ett extrainsatt styrelsemöte i början av juli togs det efterlängtade beslutet att påbörja byggnationen av *Pilot40* i norska Mo i Rana. Bara veckor senare togs det symboliska spadtaget för världens första utsläppsfria kalkfabrik.

Insikten om den brända kalkens miljöpåverkan har funnits länge. Liksom branschen i övrigt har SMA Mineral under decennier brottats med utmaningen att hantera den koldioxid som uppkommer när mineraler som kalksten och dolomit konverteras till brända produkter.

Ambitionen att finna en lösning har växt sig allt starkare och under våren 2022 konkretiserades planerna då ett partnerskap inleddes med innovationsbolaget *SaltX Technology* som inom ramen för *ZEQL-konceptet* utvecklat en lösning för att elektrifiera den traditionellt fossildrivna processen.

Under senaste året har arbetet accelererat. Tekniken har finslipats och testats i skarpa miljöer och under sommaren togs beslutet att påbörja byggnationen av *Pilot40* i norska *Mo i Rana*.

– Det här är ett historiskt beslut för oss på SMA Mineral men också för klimatomställningen inom kalkindustrin, säger *Svante Fielding*, SMA Minerals VD. Tillsammans med *SaltX* tar vi nu steget från forskning till pilot och, i förlängningen, fullskalig produktion. Någon måste gå först och vi har bestämt oss för att det blir vi.

Hela pusslet måste läggas

Bakom beslutet ligger hårt arbete för att få alla pusselbitar på plats.

– Vi har naturligtvis haft en rad kriterier att uppfylla innan vi tog beslutet, fortsätter *Svante Fielding*. En fungerande teknik är en grundförutsättning, där vi under våren genomförde lyckade fullskaletester hos *Björneborgs Stålverk*. Vi har också ägnat



Svante Fielding

mycket tid åt konkurrensanalys och inte minst åt att finna en finansiering som känns acceptabel. Stödet från norska statsföretaget *Enova* har här spelat en avgörande roll.

En nyckelfråga är också att finna lösningar för att klara den fortsatta ertillgången.

– I Norge finns ett system där producenter av förnybar el kan ansöka om *elcertifikat*, berättar *Svante Fielding*. För att klara driften av *Pilot40* har vi fått 65MW tilldelat av norska elmyndigheten *NVE*, men för att försörja hela den fabrik som planeras i nästa steg – inklusive kalk, vätgas och flygbränsletillverkning – behöver vi en nätkapacitet på 450MW.

Första symboliska spadtaget

Pilotfabriken kommer att byggas inom *Mo Industripark*, fem minuters promenad från SMA Minerals nuvarande kalkverk. Det var också här inbjudna gäster den 4:e augusti samlades för att ta det första symboliska spadtaget för projektets uppstart. På plats fanns representanter från SMA Mineral, med styrelseordförande *Daniel Juvél* och VD *Svante Fielding* i spetsen, men också Norges klimat- och miljöminister *Andreas Bjelland Eriksen*. Norska regeringen ställer sig positiva till projektet.

– Utsläppsminskningar inom industrin är avgörande för att Norge ska lyckas med omställningen och säkerställa framtida konkurrenskraft, konstaterar *Andreas Bjelland Eriksen*. Därför är jag stolt över att regeringen, genom *Enova*-stöd, bidrar till att möjliggöra byggandet av världens första utsläppsfria kalkfabrik i *Mo i Rana*. Pilotprojektet är viktigt för att minska utsläppen, men också för att bygga en stark kompetensmiljö och framtidens industrijobb i Nordnorge.

Bland gästerna fanns även ledningen för *SaltX Technology* samt representanter från tyska industrikoncernen *Thyssenkrupp Polysius* som ska leverera pilotfabrikens ugnsanläggning.

Viktig etapp i färdplanen

På SMA Mineral arbetar man för högtryck för att kunna följa den egna färdplanen. Ceremonin i *Mo Industripark* var startskottet på en resa med många hållplatser.

Pilotanläggningen planeras att vara i drift 2027. Parallellt pågår förberedelserna för att i nästa etapp kunna driftsätta en fullskalig anläggning på samma plats.



Nuvarande kalkverket i Mo i Rana





Kalken finns med oss i varje steg vi tar

Från kaffekoppen och juiceglaset på morgonen till förpackningen som skyddar vår medicin – kalken finns runt omkring oss, mycket oftare än vi tror. Den är en tyst hjälte i vardagen, en råvara som i årtusenden har burit samhällen framåt och som fortsatt har en avgörande roll i byggandet av en hållbar framtid.

UTAN KALK skulle mycket av det vi tar för givet helt enkelt inte fungera. Karbonatmineralerna *kalksten* och *dolomit* bidrar till renare vatten i våra glas, bättre luft att andas och friskare jordar för odling av maten vi äter. Kalk finns i flera av de livsmedel vi konsumerar, ibland långt innan vi ser dem på bordet.

Att kalk har varit en självklar del i utvecklingen av vårt samhälle är inget nytt, men att den är lika avgörande idag – i vår tids omställning mot ett mera hållbart samhälle – är kanske inte något vi alltid reflekterar över.

Renare vatten med rätt pH-balans

Kalk används för att *motverka försurning av vattendrag* samt för att *rena vattnet* vi dricker. *Sjökalkning* innebär att sprida kalk över försurade vattendrag för att på så sätt återställa vattnets pH-värde. Metoden förhindrar att sjöar växer igen och reducerar samtidigt riskerna för att växter och fiskar tar skada eller helt dör ut.

Inom *vattenrening* används kalken som pH-höjare för att justera vattnets hårdhet, men också för att minimera förekomsten

av skadliga humusämnen, partiklar och metaller i dricksvattnet.

Från jord till bord

För att grönsaker, spannmål och rotfrukter ska växa krävs en välbalanserad jord. Kalken återställer pH-värdet i sura jordar vilket ger både bättre skördar och näringsrikare livsmedel.

Kalkens resa stannar dock inte vid åkern. Kalk används även för att rena sockersaften i sockerproduktionen och följer oss på så vis hela vägen från jord till bord.

Förpackningar vi möter i vardagen

När vi öppnar mjölkkartongen vid frukostbordet, lägger pastan i kundvagnen eller hämtar ut medicinen på apoteket så är kalken indirekt närvarande. Kalk används vid produktion av pappersförpackningar för att skapa jämna ytor och minska genomskinligheten men också för att förbättra tryckbarheten och göra texter och bilder tydliga.

Kalken ser helt enkelt till att förpackningarna som skyddar vår mat, våra drycker och våra läkemedel fungerar som de ska.



Nödvändig för vår framtid

Från rent vatten till livsmedel och förpackningar – kalken finns med oss i nästan varje steg vi tar. Ofta utan att vi ens vet om det.

Med kalkens hjälp skapas funktionella lösningar i vardagen. Den är också ett effektivt verktyg för att kunna påverka och reducera negativ påverkan på miljön och är på så vis nödvändig i den långsiktiga omställningen mot en mera hållbar framtid.

Kalk har under årtusenden bidragit till mänsklighetens utveckling och kommer tveklöst att krävas för att vårt samhälle ska fungera även i framtiden.

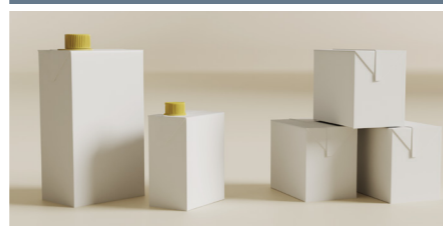
VATTEN



LIVSMEDEL



FÖRPACKNINGAR



Från fiber till färdig produkt Pappersindustrin behöver kalk i sina processer

Bakom varje pappersark, toalettpappersrulle eller kartongförpackning finns en historia som sällan berättas. En historia om processer, material och kemiska reaktioner som tillsammans formar pappersprodukterna vi använder i vardagen. Vid produktion av papper spelar kalken en huvudroll – inte bara som råvara, utan också som möjliggörare av kvalitet, hållbarhet och effektivitet. Kalken är en nödvändighet genom hela produktionskedjan, från fiber till färdig produkt.

Pappers- och cellulosatillverkning kräver omfattande resurser. Stora mängder vatten, energi och råvara måste samspela i en komplex process där precision är avgörande för slutprodukternas kvalitet. I flera moment längs produktionsflödet är kalken närvarande.

Kalk neutraliserar syror, stabiliserar processerna och ser till att produktionen löper utan avbrott. Utan kalk skulle det helt enkelt inte vara möjligt att nå den kvalitet och produktionshastighet som industrin efterfrågar.



Renare fibrer, bättre resultat

För att papper ska kunna bli starkt, ljust och jämnt krävs *fibrer* av högsta kvalitet. För att nå uppsatta kvalitetsmål används *släckt kalk*. Den släckta kalken förbättrar fibrerna genom att avlägsna föroreningar som annars skulle påverka slutresultatet.

Renare fibrer fungerar också bättre i produktionen, vilket ger en jämnare körbarhet och högre produktionsstakt.

Ljuset i papperet

Blekingen är ett annat viktigt moment vid pappersframställningen. I blekningsprocessen elimineras lignin och andra ämnen som ger papperet en mörk ton. Även här är kalken central.

Genom att neutralisera syror i blekningslösningarna skapas en skonsammare process som samtidigt ger ljusare fibrer och ett papper med egenskaperna kunderna begär.

Bränd kalk från mesa

I Sandarne, där SMA Mineral har en av sina anläggningar, tillverkas flera av de specialprodukter som används inom pappers- och cellulosaindustrin.

Sandarne är också navet i SMA Minerals *mesahantering* där restprodukter från papperstillverkningen samlas in och omvandlas till bränd kalk (se vidare på sidan 6). *Sandarne-konceptet* ger en smart och ekonomisk lösning som genom sitt cirkulära förlopp också bidrar till långsiktig hållbarhet.



Mesa-konceptet - för säker drift och hållbarhet

Mesa bildas som biprodukt i sodapannan under massatillverkningens sulfatprocess. Mesan kan användas på flera sätt både internt och externt.

Genom att kalcineras, det vill säga bränns om, kan mesan omvandlas till bränd kalk som återbrukas i de delar av processen som kräver kalk.

Sandarne-konceptet säkrar kontinuerlig drift

Flertalet pappersbruk har egna ugnar för återvinning av mesa. Om tekniken havererar, vilket ibland händer, hotar driftstörningar som kan bli både kostsamma och svåra att hantera. För att undvika produktionsstopp behövs lösningar som säkrar tillgången på bränd kalk även vid oväntade avbrott.

SMA Minerals *Sandarne-koncept* är en flexibel och hållbar lösning som säkrar tillgången på mesa. Överskottsmesa, till följd av brukens haverier, hämtas upp, lagras, kalcineras och omvandlas till nya kalkprodukter. Den ombrända kalken levereras därefter tillbaka till bruken som *SMA Kraftmesa*, *SMA Cellkalk* eller *SMA Kraftkalk-C*. På så sätt hålls produktionen igång, samtidigt som mesans värde tas tillvara.

Hållbarhet i cirkulärt flöde

Mesa är mer än en bara biprodukt – den är ett exempel på hur pappers- och cellulosaindustrin använder restströmmar för att bygga hållbara och resurseffektiva kretslopp. Varje ton mesa som återvinns visar att cirkulär kemi inte bara är en vision, utan en realitet i dagens papperstillverkning.

Resultatet är ett lokalt kretslopp där råvaror återanvänds, resursförbrukningen minskar och hållbarheten stärks.



SMA MINERALS MESA-KONCEPT



1 Överskott vid haveri

I sulfatmassabruken återvinns mesa till bränd kalk. Vid haverier på mesauagnen uppstår **överskott** av mesa och **brist** på bränd kalk.



2 SMA Mineral hämtar mesan

För att undvika lagringskostnader för kund hämtar SMA Mineral upp överskottsmesan och **transporterar** den till anläggningen i Sandarne.



3 Mesan bränns i Sandarne

I **Sandarne bränns mesan** och blir till *SMA Kraftmesa*. *Kraftmesa* kan blandas med *SMA Cellkalk* och förädlas till *SMA Kraftkalk C*.



4 Mesan återförs till kunden

Mesan **distribueras** slutligen tillbaka till massa-bruket och fullbordar ett cirkulärt förlopp.



FAMILJEN KRAFT

starka kalklösningar för varje processteg

Inom ramen för familjen KRAFT erbjuder SMA Mineral kalkprodukter för pappers- och cellulosaindustrin. Specialutvecklade kalkblandningar medverkar till stabilitet, hållbarhet och hög kvalitet i hela processen – från neutralisering och fiberförädling till blekning och vattenrening.

Pappersindustrin använder kalk i flera av de vitala delarna av processen. Kalk neutraliserar syror, renar vatten och förbättrar fiberkvaliteten i pappers- och massaproduktionen.

KRAFT-familjen har utvecklats för att möta de specifika kraven i varje processteg. Produkterna bygger på mångårig erfarenhet och teknisk innovation och har egenskaper anpassade för att skapa hög driftsäkerhet och jämn kvalitet i produktionen.

Vid speciella önskemål skräddarsys även produkter utifrån kundunika förutsättningar.

Ny råvara eller återbrukat mesa

KRAFT-programmet omfattar egenutvecklade brända produkter baserade på *ny råvara* alternativt på *mesa* hämtad från massaindustrin.

SMA Cellkalk bygger på bränd nybruten kalk med en utbränningsgrad anpassad efter cellulosaindustrins krav. Cellkalken har låga halter av processfrämmande grundämnen (PFG) samt en hög CaO-halt vilket leder till hög renhet.

SMA Kraftmesa återbrukar, i ett cirkulärt förlopp, restprodukter från sulfattillverkning som bränns om till prima råvara (se sid 6). *Kraftmesan* har god körbarhet, minskar behovet av syratvätt och har en reaktivitet som liknar kundens egenbrända mesa.

I *SMA Kraftkalk C* blandas *SMA Kraftmesa* och *SMA Cellkalk*. Resultatet blir ett material med utmärkt filtrerbarhet, bra reaktivitet och låga halter av processfrämmande grundämnen.

Inte bara en produkt

Från fiber till färdigt ark står KRAFT för den styrka, flexibilitet och tillförlitlighet som krävs inom modern massa- och pappersproduktion.

Eftersom kalktyperna har olika egenskaper kan blandningen anpassas för att få exakt de egenskaper som kunden kräver.

Tack vare avancerade bandvågar sker blandningen direkt vid lastning i transportbilarna, vilket säkerställer en snabb och homogen leverans varje gång.

EN KRAFTFULL FAMILJ AV KALK

SMA Kraftmesa

Ombränd mesa från sulfattillverkning.

SMA Cellkalk

Kalk med utbränningsgrad anpassad för cellulosaindustrin.

SMA Kraftkalk C

Blandning av *Kraftmesa* och *Cellkalk*.



Svavelsyra ersätts av rökgas när Sandarne satsar på hållbarhet

Längs Hälsinglands vackra kustband, några kilometer utanför Söderhamn, finner du SMA Minerals anläggning i Sandarne. Här hanteras mesa från svensk cellulosaindustri som bränns och återförs till ursprungsprocessen. Anläggningen tar nu ett betydelsefullt steg i sin hållbarhetsutveckling. Den frätande och svårhanterliga svavelsyra som används för att neutralisera processvattnet ersätts inom kort med modern rökgasrening.

Mesa är en restprodukt från sulfattillverkningen som uppkommer vid beredningen av *vitlut*. Mesan tas tillvara och kan brännas om till bränd kalk som återförs och återanvänds i pappersbrukens processer.

Inom ramen för SMA Minerals *Sandarne-koncept* hämtas mesa upp, tvättas, bränns och blandas med annan kalkprodukt inför returen till kunder inom pappersindustrin.

Ny teknik för reglering av pH-värdet

Tvättningen av mesan kräver stora mängder vatten. Processerna påverkar vattnets pH-värde vilket ställer krav på neutralisering innan vattnet kan återföras till naturen.

Fram till idag har svavelsyra använts för neutraliseringen. Syran är dock svår att hantera och innebär risker för personalen. Mängden syra som krävs är dessutom svår att beräkna. Om syralagret tar slut riskerar hela produktionen att stanna.

Med modern *rökgasrening* kan dessa problem undvikas samtidigt som både arbetsmiljön och driftssäkerheten förbättras.



Kalle Nordgren, platschef

Erfaren platschef tillbaka

Kalle Nordgren, Sandarnes platschef, är positiv till förändringen. Planerna har funnits länge och kan nu till slut förverkligas.

– Det ligger i tiden att fasa ut farliga kemikalier, konstaterar Kalle. Nu har tillräckligt många pusselbitar fallit på plats för att fullt ut kunna genomföra projektet.

Kalle känner verksamheten väl. Han började som platschef redan 2012, men gjorde ett uppehåll 2020-2025 då han arbetade som *arbetsmiljö- och säkerhetschef* inom SMA Minerals organisation. I augusti återtog han tjänsten som platschef i Sandarne.

”Det ligger i tiden att fasa ut farliga kemikalier”.

Kalle Nordgren
Platschef i Sandarne

Goda resultat från Boda

Metoden att använda rökgas för vattenneutralisering är inte ny utan används sedan tidigare vid SMA Minerals kalkverk i Boda. Genom att tillsätta koldioxid från anläggningens rökgaser bildas kolsyra. Kolsyran reagerar med kalken i vattnet och sänker pH-värdet.

– Erfarenheter från Boda kommer till nytta vid uppstarten i Sandarne, fortsätter Kalle. Vi räknar med att komma igång under hösten med ambitionen att snarast kunna säkerställa en mindre riskfylld hantering som inte påverkas av att kemikalier kommer i tid.

En anläggning byggd för mer

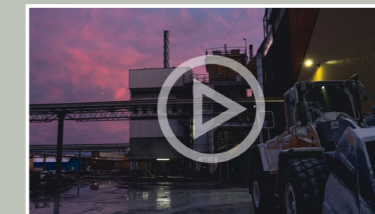
Vid sidan av rökgasprojektet pågår också arbetet att säkra anläggningens kapacitet. De två satsningarna hänger ihop. När vatten-

reningen blir mer effektiv öppnas möjligheter att använda ytterligare ett mesafilter för att på så vis öka anläggningsutbytet.

– Vi säljer allt vi tillverkar och skulle med rätt förutsättningar kunna producera och avsätta mycket mer, konstaterar Kalle Nordgren. Idag är dock vattenreningen en begränsning. Med en bättre lösning för reningen kan även vårt gamla mesafilter tas i drift och vi kan nyttja hela anläggningens kapacitet. Det skulle ge oss en stabilare och tryggare produktion.

Klart innan årsskiftet

Projektet att ersätta svavelsyran med rökgasrening påbörjas under hösten och målsättningen är att arbetet ska vara klart före årsskiftet. Därefter hoppas man kunna öppna det nu stillastående mesafiltret.



Vill du se mer av Sandarne?

Skanna QR-koden för att se filmen om anläggningen.



– Alla här vet att vår styrka ligger i hög kvalitet och säker tillgång på mesa. Omställningen till rökgasrening är därför ett viktigt steg för framtiden, avslutar Kalle.



Historien ger oss kraft att tackla framtiden

Gruvnäringen kring värmländska Persberg har en historia som sträcker sig långt tillbaka i tiden. Sägner berättar om upptäckter av järnmalm redan på medeltiden och gruvdrift i olika former gjorde tidigt området nordost om Filipstad till ett centrum för svensk stål- och gruvindustri. Det är i denna miljö och ur dessa traditioner som SMA Mineral, med familjen Juvél i spetsen, successivt utvecklats till en av norra Europas ledande producenter av kalkprodukter.

PÅ EN UDDE i sjön Yngen, bara dryga två kilometer från SMA Minerals huvudkontor i Persberg, ligger välkända gruvområdet *Högbergsfältet*. I det som idag är ett välbesökt naturreservat bröts fram till början av 1900-talet stora volymer järnmalm. Malmen användes för produktion av järn och stål för kunder över hela världen.

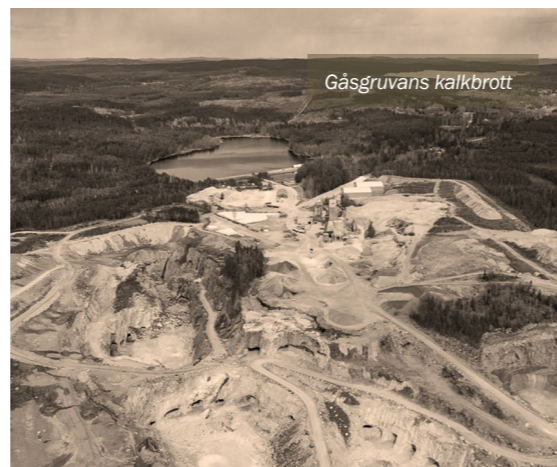
Redan under 1800-talet etablerade sig stora stålentreprenörer i området, däribland Uddeholm AB som tidigt blev en central aktör inom den värmländska gruv- och stålindustrin. För Uddeholm, som var starkt beroende av kalk för

sina processer, var lokaliseringen i Persberg på många sätt optimal. Vid sidan av järnmalmen fanns vid närliggande *Gåsgruvans kalkbrott* även rikliga mängder kalksten.

Familjen Juvél lägger grunden

SMA Minerals ägare, familjen Juvél, har i flera generationer varit delaktiga i gruvdriften kring Persberg.

– Min farfar, Karl-August, var en välkänd profil i gruvorna runt sekelskiftet, men det var först när min far Einar bildade *Juvéls Åkeri* 1932 som fundamentet skapades för den



Gåsgruvans kalkbrott



Einar och Inez Juvél



Invigning av ZEQL:s testanläggning i Hofors



Rättviks kalkverk



SMA MINERALS HISTORIA

Karl-August Juvél

verksamhet vi kan se idag, berättar *Ulf Juvél*, SMA Minerals grundare. Med en nyinköpt lastbil för 400 kronor servade pappa och hans kompanjon det lokala näringslivet med bl.a grus- och timmertransporter. Genom mod och ett helhjärtat engagemang växte verksamheten snabbt och åkeriet blev snart ett av regionens största.

Från åkeri till storskalig kalkproduktion

Under 1960-talet tar *Ulf Juvél* anställning som chaufför på åkeriet. Ulf engagerar sig hårt i verksamheten och lastbilflottan kompletterades successivt med specialbilar och maskiner för olika ändamål. En naturlig huvudkund är närbelägna Uddeholm. För att öka lönsamheten och skapa ömsesidiga mer värden utvecklas tjänster vid sidan om transporter och samarbetet blir allt djupare.

1970-talets kris inom stålindustrin resulterar i att Uddeholm avvecklar järnmalmshanteringen i Persberg. I diskussionerna kring *Gåsgruvans* framtid öppnas möjligheter för Ulf att 1980 förvärva kalkverket. Verksamheten placeras i det nybildade bolaget *Ulf Juvél AB*. Stora investeringar genomförs och det nedslitna kalkverket kommer steg för steg på fötter. Efterfrågan tilltar och med start 1986

utökas verksamheten med enheter i *Boda*, *Rättvik*, *Jutjärn* och så småningom *Kullsborg*. 1995 förvärvas också *Stora Cells* mesaugn och hamn i *Sandarne*.

– Det här var första steget mot det idag så framgångsrika *mesakonceptet*, berättar Ulf. Genom att samla in och återbruka överskotts-mesa från pappersbruken var vi tidigt ute med att skapa cirkulära, miljöriktiga lösningar. Året efter, 1996, tas det första steget utanför gränserna i och med delägarskapet i kalkverket i norska *Mo i Rana*. Etableringarna har därefter följt slag i slag och koncernen



Ulf Juvél besöker Högbergsfältet

omfattar idag mer än 20 kalkbrott, kalkverk och terminaler över hela Nordeuropa. 2002 övertog Ulfs son *Daniel Juvél* den operativa ledningen av företaget. Daniel är idag ordförande i bolagets styrelse där även Ulf medverkar.

En film om historia och framtid

I mitten av augusti premiärisades en nyproducerad film om SMA Minerals historia.

Filmen bygger på intervjuer med Ulf och Daniel Juvél som med egna tolkningar och anekdoter ger oss berättelsen om företagets bakgrund men också om sina tankar och visioner kring framtiden.

– Här finns ett antal viktiga framtidsfrågor som vi lägger stor vikt vid, berättar Daniel Juvél. Tillgången på råvaror är naturligtvis en där vi arbetar målmedvetet för att säkerställa fortsatt åtkomst till mineral, inte minst från våra fyndigheter på Gotland. En helt avgörande fråga är också hur vi kan begränsa våra processers klimatpåverkan. Här händer jättemycket just nu och vi känner själva att vi kommit en bra bit på väg.

Tekniken bakom SMA Minerals lösning kommer från innovationsbolaget *SaltX Technology*, där bolaget även är delägare. Inom ramen för *ZEQL-konceptet* har *SaltX*

utvecklat en lösning för att elektrifiera den traditionellt fossildrivna processen.

– *ZEQL* gör det möjligt att radikalt reducera koldioxidutsläppen men öppnar samtidigt möjligheter för att fånga upp och göra något bra av den koldioxid som ändå alstras. Tekniken har testats i både simulerade och verkliga miljöer och för bara några veckor sedan tog vi beslut om investeringar i en helt ny fabrik i *Mo i Rana*. Det här är tveklöst en nyckelfråga just nu och lika säkert en avgörande milstolpe när vi längre fram i tiden kommer att redovisa vår historia, avslutar Daniel Juvél.



Daniel Juvél, styrelseordförande



Ulf och Daniel Juvél



Sommaren i Arendal och Almedalen

Sommaren är över och så även de politiska evenemangen i *Almedalen* och *Arendal*. SMA Mineral deltog i båda med starkt fokus på ZEQL.

Under intensiva veckor berättade entusiastiska representanter från SMA Mineral om kalkens betydelse för samhället och, inte minst, för stål- och pappersindustrin.

Ett genomgående tema var betydelsen av el, mark och politisk handlingskraft för att, ur ett beredskapsperspektiv, säkra tillgången till kritiska råvaror som kalk.

En given punkt på agendan var också att informera om ZEQL – Zero Emission Quicklime – SMA Minerals och SaltX Technology's väg mot en elektrifierad framställning av kalk.

Caroline provade vingarna i labbet

Sommaren innebär ledighet för många, men verksamheten i våra anläggningar måste rulla vidare som vanligt. Det är våra sommarvikarier som gör detta möjligt. Stort tack till er alla!

En av våra fantastiska sommarvikarier var *Caroline Rinne Persson* som har vikarierat på Centrallaboratoriet i Persberg. Vi är naturligtvis nyfikna på hur hon upplevt sin sommar hos oss.

Berätta om dina arbetsuppgifter?

Jag har utfört tester av olika slag och rapporterat resultaten. En viktig del av arbetet har också varit att lära sig de olika systemen och metoderna som används på de olika labbstationerna.

Vad var det bästa med jobbet?

Det absolut bästa har varit kollegorna och den fina gemenskapen. Jag har också uppskattat att få lära mig så mycket nytt. På kort tid har jag fått prova olika testmetoder men också fått känna på hur arbetet på ett laboratorium fungerar i praktiken.



Några utmaningar du stött på?

Ja, i början var det svårt att sätta sig in i alla olika system och rutiner, men det har samtidigt varit väldigt lärorikt.

När du inte jobbar, vad gör du då?

Jag studerar på Bergsskolan i Filipstad och börjar nu mitt tredje år. Jag läser till Bergsskoleingenjör med inriktning mot metallurgi och materialteknik.

Kan du i framtiden tänka dig ett jobb på SMA Mineral?

Ja, absolut! SMA Mineral är ett företag med många fina egenskaper. Här finns en laganda och fin gemenskap. Jag inspireras också av företagets ambitioner att fortsätta utvecklas och ligga i framkant sett till både tekniken och hållbarheten.

Ny kalkterminal i Västervik

För bara några veckor sedan invigde SMA Mineral en ny terminal på Lucerna Industriområde i Västervik. Läget ger utmärkta logistikmöjligheter för både sjö- och landtransporter.

Den nyrenoverade terminalbyggnaden är strategiskt belägen endast 70 meter från djuphavskajen och med direkt anslutning till järnväg.

Med den nya terminalen stärker vi försörjningskedjan ytterligare och säkerställer snabba, tillförlitliga leveranser till både nya och befintliga kunder i Sverige.



FEM 2025 i Levi

Den 28-29 oktober möter du oss på *Fennoscandian Exploration and Mining Conference* (FEM 2025) i finska Levi.

FEM är ett av Europas största gruv- och prospekteringsevent och samlar aktörer från hela *Fennoskandien*. Evenemanget belyser det senaste inom gruvnäringen men rymmer också samtal kring viktiga framtidsfrågor för branschen.

Möt SMA Mineral i Levi!